

Bridage 22000 et 12000 N.

Equipement 22000 N.

MORS LISSES

Pour montage d'usinage

	avec clé Réf.	sans clé Réf.
Composition :	09-008	09-038

Composition :

- ① 1 Mors mobile indexable : 09-025
course de serrage 16 mm
- ② 1 Mors fixe indexable : 09-080
largeur 60 mm

Avec vis de fixation calibrées M 10

Puissance de serrage :	22000 N.
Couple de serrage :	50 N.m
Course de serrage :	16 mm

Carter en acier traité avec **Vis de poussée**, crampons en acier à ressort effectuant le plaquage et le serrage de la pièce.



2,2 Tonnes
22000 Newton

Equipement 22000 N.

MORS STRIÉS

Pour montage d'usinage

	avec clé Réf.	sans clé Réf.
Composition :	09-003	09-033

Composition :

- ① 1 Mors mobile indexable : 09-027
course de serrage 16 mm
- ② 1 Mors fixe indexable : 09-081
largeur 60 mm

Avec vis de fixation calibrées M 10

KOPAL

Equipement 12000 N.

à SERRAGE RAPIDE

MORS LISSES

Pour montage

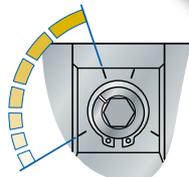
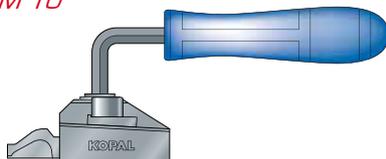
	avec clé Réf.	sans clé Réf.
Composition :	09-012	09-013

Composition :

- ① 1 Mors mobile indexable : 09-021
course de serrage 1.2 mm
- ② 1 Mors fixe indexable : 09-080
largeur 60 mm

*Avec vis de fixation calibrées
M 10*

1,2 Tonne
12000 Newton



Puissance de serrage :	12000 N.
Couple de serrage :	70 N.m
Course de serrage :	1.2 mm
Course de réglage :	25 mm

Bridage 22000 et 12000 N.

FIXATION

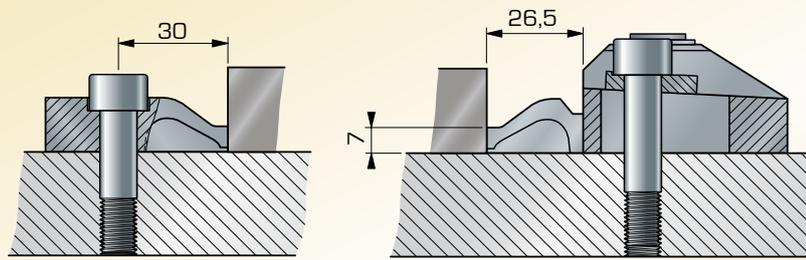
Réalisation de
2 trous :

Entraxe 44.00 ± 0.005

M 10 prof. 28 mm
Ø 10,2 H 6
prof. 14 mm

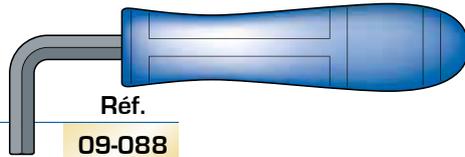
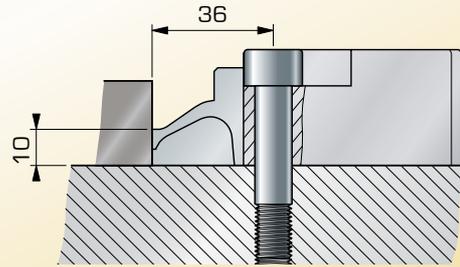


● Réalisation du
montage d'usinage en fonction des
dimensions de la pièce.



Fixation des éléments par 2 vis
calibrées Ø 10,2 - M 10

Le diamètre 10,2 permet de
positionner précisément les butées

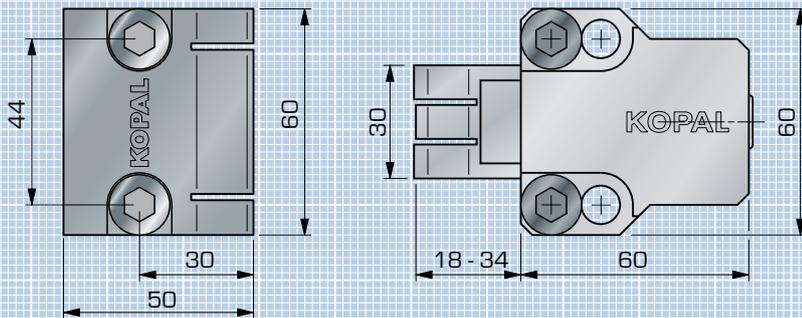


Clé de serrage
(6 pans de 8 mm)

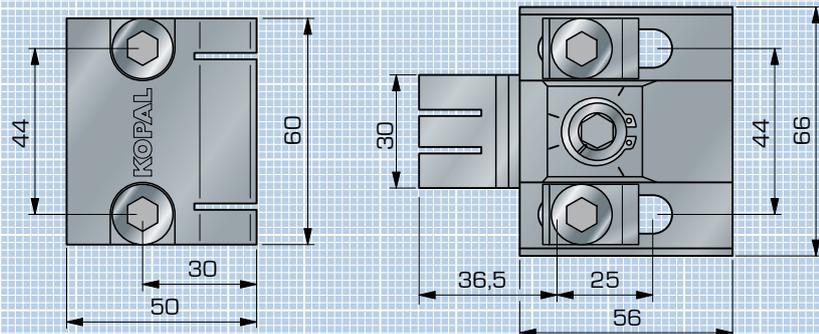
Réf.
09-088



Equipements 22000 N. - 09-008 - 09-003



Equipement 12000 N. - 09-012



BRIDAGE HORIZONTAL